TOUGH WORLD.TOUGH EQUIPMENT.

LIUGONG FORKLIFTS

LiuGong Latin America LTDA.
Rua Marcia Carlim, 270, Parque Industrial, Mogi Guaçu/SP
T: +55 19 3851 2400 E: contato@liugongla.com
www.liugongla.com

Especificações e desenhos estão sujeitos a alteração sem aviso. As máquinas exibidas podem incluir equipamento opcional. Os equipamentos padrão da LiuGong e equipamentos opcionais poderão variar de região para região. Entre em contato com seu fornecedor da LiuGong para obter informações específicas para sua área.

LIUGONG FORKLIFTS

CDD16-EHT-J

TRANSPALETEIRA ELÉTRICA COM MASTRO



TOUGH WORLD.TOUGH EQUIPMENT.



CDD16-EHT-J

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- **Sistema de Controle de Tração AC**

Oferece alto desempenho com controle preciso e operação suave

- **Projeto de Mastro Durável**

O mastro em aço com perfil C e viga H oferece elevada resistência estrutural e excelente capacidade de suportar esforços de flexão.

- **Sistema Hidráulico Focado em Segurança**

A válvula anti-ruptura impede a queda repentina do mastro durante a ruptura da mangueira hidráulica, reforçando a segurança da operação.

- **Proteção do Operador**

As barreiras transparentes do mastro garantem a separação entre carga e operador sem comprometer a visibilidade..

- **Funções da alavanca de emergência**

Função de reversão de emergência: reverte imediatamente o movimento para reduzir riscos de esmagamento.

Controle de velocidade variável: o modo creep permite ajuste fino da velocidade para operações de alta precisão.

- **Porta de carregamento externa**

Carregador externo otimizado facilita a recarga da bateria.

- **Manutenção de fácil acesso**

As proteções monobloco com parafusos removíveis permitem acesso rápido aos componentes essenciais, enquanto o layout modular centraliza as peças para manutenção e reparos ágeis.



ESPECIFICAÇÕES DE PRODUTO

Geral	Tipo do Produto		Transpaleteira Elétrica com Mastro	
	Modelo		CDD16-EHT-J	
	Tipo de Motor		Elétrico	
	Operação		Operador a bordo	
	Capacidade de carga	Q(kg)	1600	
	Centro de carga	c(mm)	600	
	Distância do centro do eixo até a face do garfo	x(mm)	675	
	Distância entre eixos	y(mm)	1320	
Peso	Peso operacional com bateria	kg	1305	
	Carga sobre o eixo, carregado - lado do motorista/lado de carga	kg	1245/1565	
	Carga sobre o eixo, sem carga - lado do motorista/lado de carga	kg	950/360	
Pneu	Tipo de rodas		PU	
	Tamanho da roda motriz	Φxw(mm)	Φ250x75	
	Tamanho da roda do rolamento	Φxw(mm)	Φ80x70	
	Rodas adicionais (dimensões)	Φxw(mm)	Φ150x58	
	Rodas, número dianteiro/traseiro (x=motriz)		1x2/4	
	Largura da bitola (roda motriz)	b10(mm)	828	
	Largura da bitola (roda de rolamento)	b11 (mm)	390/515	
Mastro	Altura do mastro, abaixado	h1(mm)	2054	2552
	Elevação livre	h2(mm)	1561	2062
	Altura de elevação	h3(mm)	4500	6000
Dimensões	Altura da alça (mín./máx.)	h14(mm)	1063/1440	
	Altura do garfo retraído	h13(mm)	86	
	Comprimento total	l1(mm)	2085	
	Comprimento até a face do garfo	l2(mm)	925	
	Largura total	b1(mm)	1060	
	Dimensões do garfo	s/e/l (mm)	60/180/1150	
	Distância entre os garfos	b5(mm)	570/695	
	Distância mínima ao solo	m2(mm)	26	
	Largura do corredor com palete: 1000 x 1200 mm entre garfos	Ast (mm)	2503/2888	
	Largura do corredor com palete 800 x 1200 ao longo dos garfos	Ast (mm)	2480/2865	
	Raio de giro mínimo	Wa(mm)	1630	
Desempenho	Velocidade de deslocamento, com carga/sem carga	(km/h)	5,2/5,5	
	Velocidade de elevação, com carga/sem carga	(mm/s)	130/220	
	Velocidade de abaixamento, com carga/sem carga	(mm/s)	190/140	
	Capacidade máxima de rampa, com ou sem carga	(%)	6/8	
	Freio de serviço		Eletromagnético	
Potência	Motor de acionamento, com autonomia de 60 minutos.	(kW)	1,5	
	Classificação do motor do elevador em S3: 15%	(kW)	3	
Bateria	Tensão/capacidade nominal da bateria	(V/Ah)	Bateria de Lítio 24/200	
Outros	Tipo de controle de acionamento		AC	
	Tipo de direção		Elétrico	
	Nível de ruído no ouvido do operador	(dB(A))	≤ 70	



